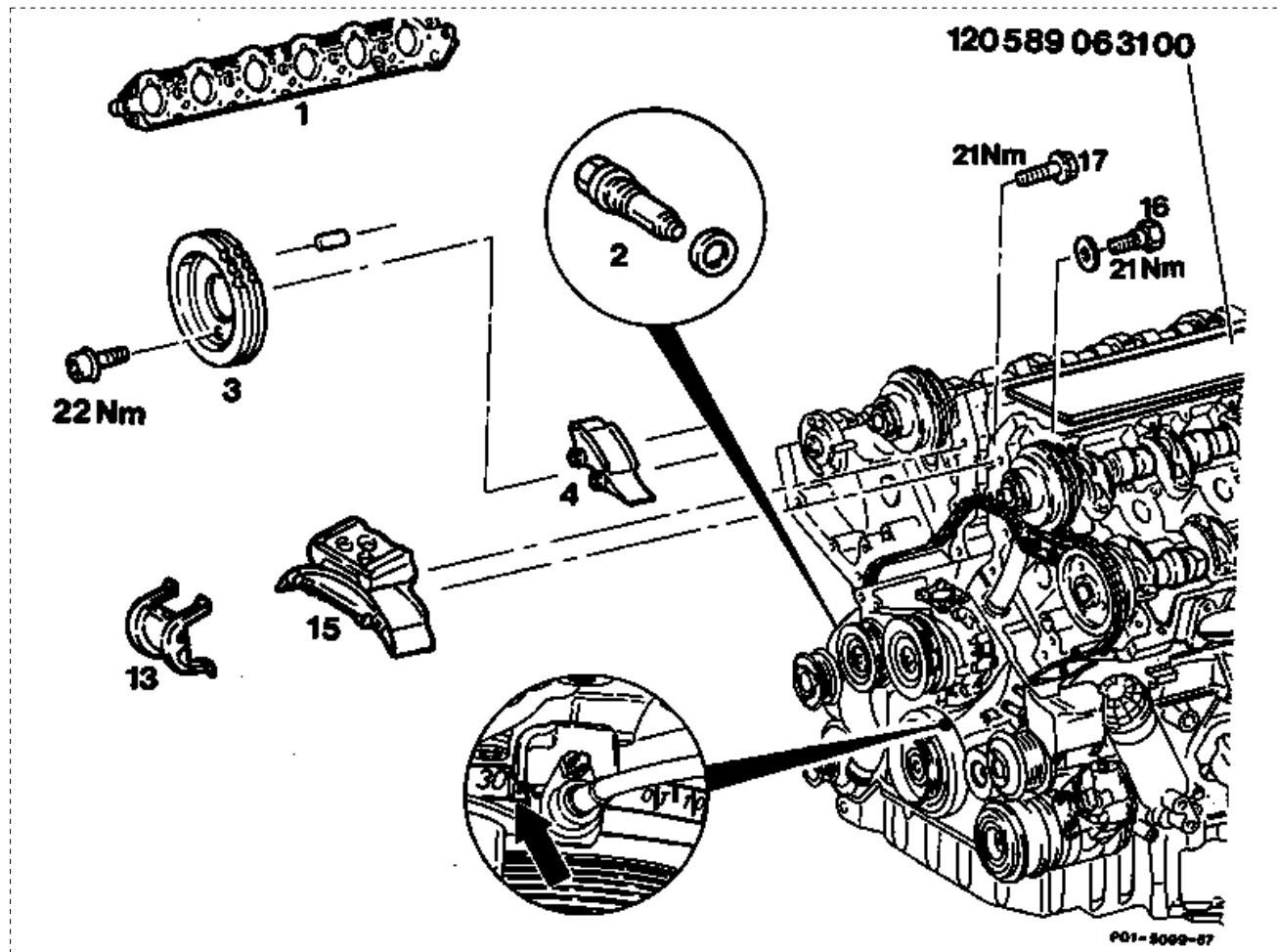


Vorausgegangene Arbeit:  
Beide vordere Deckel ausgebaut (01-2120).

Arbeits-Nr. der Arbeitstexte und Arbeitswerte bzw. Standardtexte und Richtzeiten:



Dichtungen (1) Saugrohr	aus-, einbauen (14 -1310).
Schutzplatte 120 589 06 31 00 auf Ansaugkanäle	auflegen.
Kurbelwelle 30° nach Zünd-OT am 1. Zylinder	drehen (Ziffer 3).
Steuerkette mit Nockenwellenrädern	markieren (Ziffer 4).
Kettenspanner (2)	aus-, einbauen (05 -3100).
Rechtes Auslaßnockenwellenrad (3)	abschrauben (Ziffer 6).
Gleitschiene (4)	ausbauen (Ziffer 7).
Profildichtung mit Deckel (13)	ausbauen, erneuern (Ziffer 8).
Gleitschienenbrücke (15)	abschrauben, ausbauen (Ziffer 9).
Dichtflächen	reinigen.
Gleitschienenbrücke (15) Auflagefläche mit Dichtmittel 002 989 00 20 10	bestreichen (Ziffer 10).

Gleitschienenbrücke (15)	montieren (Ziffer 11).
Paßschrauben (16) mit Scheiben unten	montieren, anziehen (21 Nm) (Ziffer 11).
Schrauben (17)	montieren, anziehen (21 Nm) (Ziffer 11).
Steuerkette auf Markierung der Nockenwellenräder	auflegen (Ziffer 12).
Gleitschiene (4) mit Belag	montieren (Ziffer 13).
Rechtes Auslaßnockenwellenrad (3) mit auf Markierung aufgelegter Steuerkette	montieren, anschrauben (Ziffer 14).

Profildichtung mit Deckel (13) ohne Dichtmittel \_\_\_\_\_ montieren (Ziffer 15).

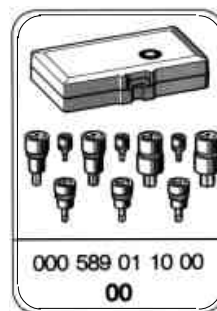
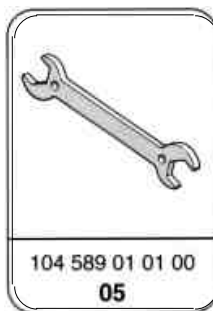
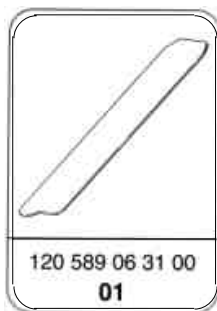
#### Anziehdrehmomente in Nm

Auslaßnockenwellenrad an Nockenwelle	Torx T40 <sup>1)</sup>	20
	Voranzug Drehwinkelanzug	90°
	Torx T30 <sup>2)</sup>	22
Gleitschienenbrücke an Zylinderkopf		21

<sup>1)</sup> Schraube nach Anziehen mit Drehwinkel nicht wiederverwenden.

<sup>2)</sup> 1. Ausführung im Rep. Fall durch Torx T40 ersetzen.

#### Sonderwerkzeuge



#### Aus-, Einbauen

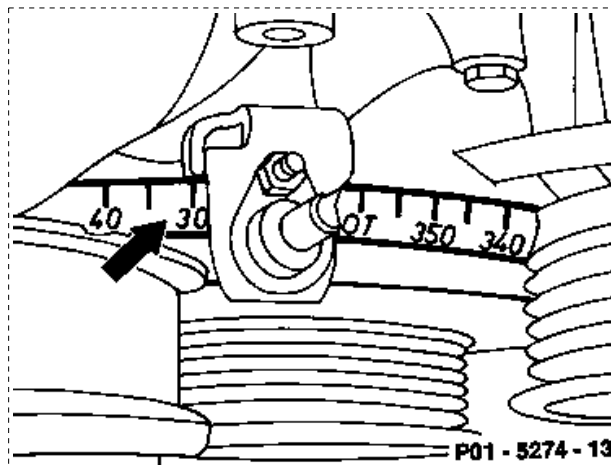
1 Dichtungen Saugrohr ausbauen (14 -1310).

2 Schutzplatte 120 589 06 31 00 auf Ansaugkanäle auflegen.

3 Kurbelwelle 30° nach Zünd-OT am 1. Zylinder in Motordrehrichtung drehen (Pfeil).

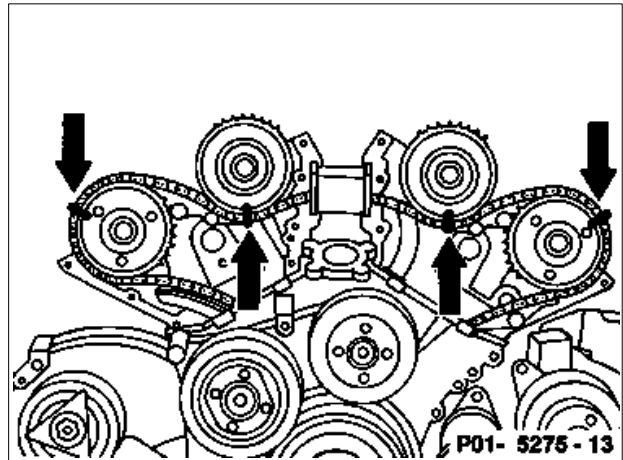
#### Hinweis

In Stellung 30° nach OT können die Nockenwellen gedreht werden ohne das die Ventile mit dem Kolbenboden in Berührung kommen.



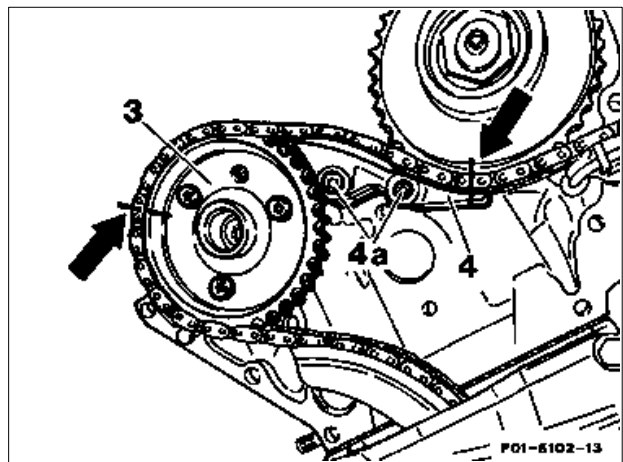
4 Steuerkette mit Nockenwellenrädern markieren (Pfeile).

5 Kettenspanner ausbauen (05 .3100).

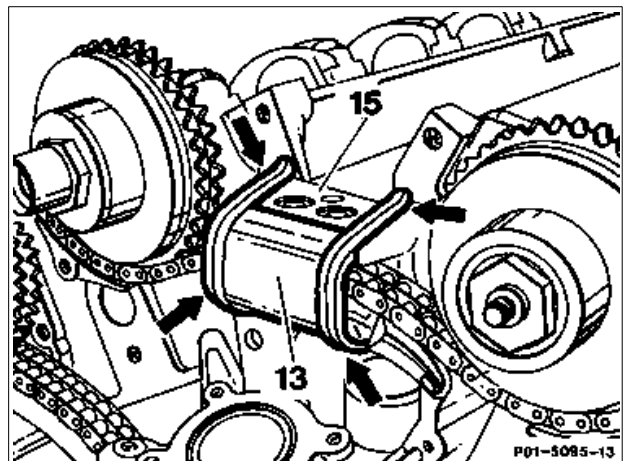


6 Rechtes Auslaßnockenwellenrad (3) abschrauben, ausbauen.

7 Gleitschiene (4) von Lagerbolzen (4a) abziehen.

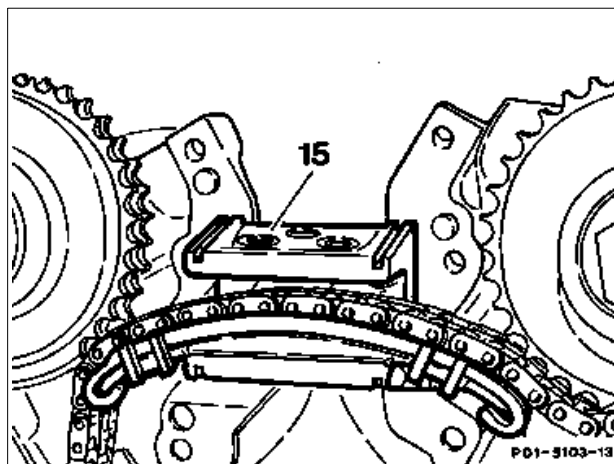


8 Profildichtung (Pfeile) mit Deckel (13) abziehen.

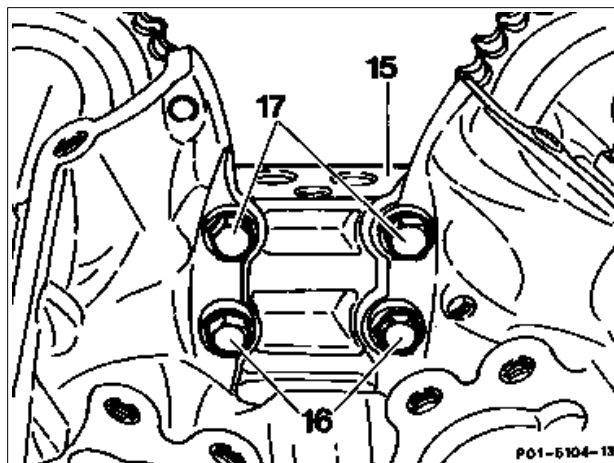


9 Gleitschienenbrücke (15) hinten abschrauben, ausbauen.

10 Dichtflächen der Gleitschienenbrücke (15) und deren Auflagefläche reinigen und mit Dichtmittel 002 989 00 20 10 bestreichen.



11 Gleitschienenbrücke (15) montieren, Paßschrauben (16) mit geschliffenen Scheiben unten und Schrauben (17) oben anschrauben. Paßschrauben (16) zuerst anziehen Anziehdrehmoment 21 Nm.



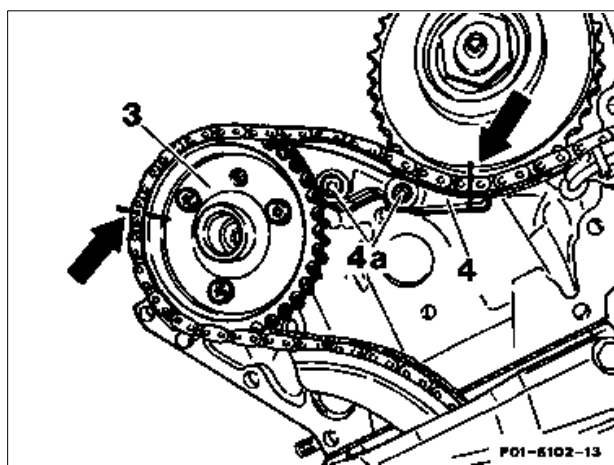
12 Steuerkette auf Nockenwellenräder auflegen, Farbmarkierungen beachten.

Hinweis

Nockenwellen mit Schlüssel 104 589 01 01 00 drehen.

13 Gleitschiene (4) auf Lagerbolzen (4a) aufschieben.

14 Rechtes Auslaßnockenwellenrad (3) mit aufgelegter Steuerkette montieren, Farbmarkierung (Pfeile) und Anziehdrehmoment beachten.



15 Profildichtung (Pfeile) mit Deckel (13) auf Gleitschienenbrücke (15) aufstecken.

Hinweis

Profilgummidichtung (Pfeile) ohne Dichtmittel montieren.

16 In umgekehrter Reihenfolge einbauen.

